



FRESA PNEUMATICA, PER SALDATURE AL LASER

 Articolo	Descrizione	
BGS70913	FRESA PNEUMATICA,PER SALDATURE AL LASER	1

Caratteristiche

- per la fresatura dei cordoni di saldatura durante il rinnovo dei componenti della carrozzeria.
- con fresa
- consente di lavorare con precisione grazie alla regolazione della profondità di taglio
- dimensione del mandrino: 6 mm
- velocità libera: 25000 giri/min.
- attacco aria: 1/4"
- pressione di esercizio: 6,2 bar (90 psi)
- consumo d'aria: 280 l/min (9,9 cfm)
- scarico dell'aria: lato posteriore
- rumorosità:
 - LpA = 99 dB(A)
 - LwA = 105 dB(A)
- vibrazioni:
 - ahd = 12 m/s²
 - K = 1,5 m/s²
- diametro interno tubo flessibile (consigliato): 3/8" (10 mm)
- peso 1,1 kg